

Предприятие-заказчик _____

Цех _____

1. Общие положения

- 1.1. Опросный лист составляется на узел уплотнения "крышка-корпус" одного изделия.
 1.2. Типоразмеры уплотнения узла "корпус-крышка", применительно к энергетической арматуре высокого давления производства Чеховского завода энергетического машиностроения приведены в ТУ 5728-004-13267785-99 "Комплекты сальниковых колец уплотнения корпуса с плавающей крышкой энергетической арматуры".
 1.3. Раздел 2 заполняется Заказчиком, раздел 3 - Исполнителем после получения опросных листов.

2. Исходная информация

- 2.1. Участок технологической цепи _____
 2.2. Тип, марка, серия арматуры _____, завод-изготовитель _____
 2.3. Рабочая среда _____
 2.4. Давление _____ кгс/см², температура _____ °С _____
 2.5. Тип применяемого уплотнения _____
 2.6. Примечания (особенности) _____
 2.7. Размеры соединения (с допусками по чертежам завода-изготовителя) в соответствии с рис.1

D ₁ , мм	D ₂ , мм	H, мм	h, мм

Рис.1

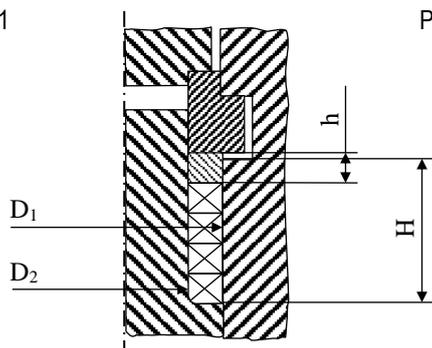


Рис.2



При модернизации устанавливается 1÷2 кольца с металлическими обтюраторами, в зависимости от давления рабочей среды

2.8. Ф.И.О. (полностью) представителя Заказчика _____ дата _____
 код города _____ тел.(городской) _____ тел. (внутр.) _____

3. Предложения Исполнителя

- 3.1. Регламент _____ - _____ - _____
 3.2. Лист каталога № _____
 3.3. Письмо № _____ от _____; факс _____ от _____

4. По результатам рассмотрений предложений Исполнителя Заказчик принимает решение о составе и объеме заявки.

Контакты Исполнителя – АО НПО «УНИХИМТЕК»

Отдел сбыта: тел.: +7 (495) 580-38-98; факс: (499) 400-53-23
 Служба главного конструктора: тел./факс: (495) 502-78-31
 e-mail: info@graflex.ru, www.graflex.ru

УНИХИМТЕК

ГРУППА
КОМПАНИЙ

1. ТРГ Графлекс® и другие безасбестовые материалы Графлекс® на основе природных и синтетических материалов используется для изготовления уплотнительных изделий (сальниковых колец, прокладок и др.) взамен набивки плетеной из асбестосодержащих и других материалов; листовых материалов и прокладок из паронита, резины, фторопласта и др.

ТРГ Графлекс® экологически безопасен, химически инертен в большинстве агрессивных сред, применим во всем диапазоне давлений до 2000 кгс/см² и температур от -200 до 3000 °С, при этом он не стареет, не теряет упругих свойств и пригоден для многоразового использования.

Уплотнительные изделия из ТРГ и других безасбестовых материалов Графлекс® имеют неоспоримые преимущества перед традиционными аналогами по герметичности, надежности и долговечности, а следовательно, и по экономическим с учетом потерь рабочих сред от их утечки, а также суммарных затрат на ремонтное обслуживание оборудования.

2. ТРГ, изделия из него и других безасбестовых материалов Графлекс® имеют чрезвычайно широкий спектр технологических возможностей при обеспечении необходимых показателей по упругости и плотности материала, по сочетанию графитового уплотнителя с армирующими стальными частями уплотнительного изделия, с природными и синтетическими материалами.

Технология соединения фторопласта-4 и графитового материала Графлекс® позволяет получить новый композиционный материал Ф4Гр25,, где цифрой обозначается процентное содержание материала ТРГ "Графлекс®". Композит Ф-Гр обеспечивает получение материала с новыми потребительскими свойствами за счет сочетания лучших свойств фторопласта-4 и графитового материала Графлекс®.

3. Максимальное использование указанных выше уникальных свойств может быть достигнуто за счет:

- сбора Заказчиком с участием Исполнителя исходных данных по условиям работы существующих уплотнений;
- выбора материала и разработки Исполнителем конструкций и технологии изготовления уплотнителя, технологических требований на их установку, ремонт и эксплуатацию;
- согласования Исполнителем и Заказчиком состава, объемов и сроков поставки уплотнительных изделий.
- Указанная работа предусматривает заполнение опросных листов.
-

4. Опросный лист №2 – уплотнение плавающей крышки арматуры.

Взамен 3-6 асбестосодержащих колец устанавливается комплект из двух сальниковых колец КГФ по ТУ 5728-004-13267785-99 при подборе необходимой высоты комплекта допускается дополнительная установка 2-3 колец КГФ-ПО. При отсутствии оснастки для изготовления колец требуемого размера допускается изготовление комплектов уплотнений плавающей крышки из 3-5 колец набивок марок Н 1200 соответствующего сечения в комплекте с 2 наружными и 1 внутренним защитными кольцами (обтюраторами).

5. На основе предложений раздела 4 Исполнитель представляет Заказчику:

- предложения по ценам по каждому из вариантов конструкции и технологии изготовления уплотнительных изделий из ТРГ Графлекс®;
- предложения по кооперации при комплектации узлов уплотнения;